

S59012 INTERMEDIO EPOSSIDICO "R"



1000 ml
250 ml
100 -250 ml



Ø 1,5-1,9 mm
3,5-4 atm.
HVLP: 2-2,5 atm.
Ilość warstw: 2



60' w 20°C



80-100 µ



24 godz. w 20°C



5,9 m² / l
przy grubości
90 µ
po wyschnięciu

Opis

Wypełniający podkład epoksydowy 2K. Stosowany tam, gdzie nieodzowne jest izolowanie szpachli epoksydowych. Może być używany na elementach nad linia wodna.

Kolor

Biały matowy.

Charakterystyka

Wysoka siła wypełniania.
Dobrze do szlifowalny.
Łatwość w nakładaniu na pionowe powierzchnie.

Ciężar właściwy (część A): 1,40 ± 0,05 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 0,92 ± 0,05 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Grunt epoksydowy 2K Stoppani

Szlifować na sucho P240-280

Szpachla epoksydowa 2K Stoppani.

Szlifować na sucho P180-220

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem, natryskiem bezpowietrznym, pistoletem pneumatycznym tradycyjnym lub HVLP.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod wałek lub pędzel

	objętościowo	wagowo
S59012 INTERMEDIO EPOSSIDICO „R”.....A	1000 ml	1000 g
S59016 HARDENER (utwardzacz).....B	250 ml	160 g
S70171-00535 EPOXY THINNER (rozcieńczalnik).....C	100-150 ml	50-100 g

Pod pistolet lub airless

	objętościowo	wagowo
S59012 INTERMEDIO EPOSSIDICO „R”.....A	1000 ml	1000 g
S59016 HARDENER (utwardzacz).....B	250 ml	170 g
S70171-00535 EPOXY THINNER (rozcieńczalnik).....C	150-250 ml	100-150 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 4 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,5-1,9 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2

Zalecana grubość: 80-100 µ po wyschnięciu (pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości 100 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: pędzlem lub wałkiem 24 h, pistoletem 60' w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B (pistolet): 5,9 m² z 1 l mieszanki przy grubości 90 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C (pistolet): 5 m² z 1 l mieszanki przy grubości 90 µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pistolet): 53,3%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pistolet): 44,9%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	48 h	24 h	12 h
Kolejna warstwa	min. 48 h max. 96 h	min. 24 h max. 48 h	min. 12 h max. 24 h

Dane techniczne nr S150-PL (06/2022)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKwalifikowany PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.