

S68096 VERNICE GLASSTOP CLEAR U.V.



1000 ml
500 ml
100-400 ml



Ø1,2-1,3 mm
3,5-4 atm
HVLP:2-2,5 atm
Ilość warstw:2-3



1 h w 20°C



40-60 µ



3 h w 20°C



7,2 m²/l
przy grubości 50 µ
po wyschnięciu

Opis

Bezbarwny dwukomponentowy błyszczący lakier poliuretanowy. Dzięki swojej elastyczności szczególnie wskazany do lakierowania drewna(zwłaszcza mahoni i innych szlachetnych gatunków) powyżej linii wodnej.

Kolor

Bezbarwny.

Charakterystyka

- Doskonała elastyczność.
- Wysoka twardość.
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne.

Ciężar właściwy (część A): 1,01 ± 0,04 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 1,01 ± 0,04 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Drewno nowe

Szlifować na sucho P120

Drewno już lakierowane

Jeżeli rodzaj lakieru jest nieznan, należy przeprowadzić próbę zgodności nasączając małą powierzchnię rozcieńczalnikiem. Jeśli wystąpi podnoszenie, marszczenie, miękkość lub matowienie powłoki – usunąć całkowicie stary lakier szlifując na sucho P280-320.

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod pędzel lub wałek

		objętościowo	wagowo
S68096	VERNICE GLASSTOP CLEAR U.V.A	1000 ml	1000 g
S68099	HARDENER (utwardzacz).....B	500 ml	500 g
S70030	DILATANTE 371 (rozcieńczalnik).....C	150-200 ml	130-170 g

Pod pistolet

		objętościowo	wagowo
S68096	VERNICE GLASSTOP CLEAR U.V.A	1000 ml	1000 g
S68099	HARDENER (utwardzacz).....B	500 ml	500 g
S70060	DILUENTE 911 (rozcieńczalnik).....C	350-400 ml	260-340 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 5 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2/3

Zalecana grubość: 40-60 µ po wyschnięciu (pistoletem: 3 warstwy mokre o grubości 60µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: pędzlem lub wałkiem 3 h, pistoletem 1 h w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 7,2 m² z 1 l mieszanki do grubości 50µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C pistoletem: 5,8 m² z 1 l mieszanki do grubości 50µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pistoletem): 36%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pistoletem): 29,1%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 96 h	min. 48 h	min. 24 h
Kolejna warstwa po	min. 6 h max. 32 h	min. 3 h max. 16 h	min. 1,5 h max. 8 h

Dane techniczne nr S113-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.