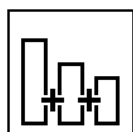


S68060 VERNICE POLIURETANICA 918 SATINATA



1000 ml
500 ml
50-300 ml



Ø1,2-1,3 mm
3,5-4 atm
HVLP:2-2,5 atm
Ilość warstw:1-2



30' w 20°C



40-60 µ



3 h w 20°C



5,9 m²/l
przy grubości 50 µ
po wyschnięciu

Opis

Lakier bezbarwny

Bezbarwny, dwukomponentowy, matowy lakier do drewna. Przeznaczony do lakierowania wnętrza jednostek pływających.

Kolor

Bezbarwny

Charakterystyka

- Dobra odporność chemiczna.
- Szybkie schnięcie.

Ciężar właściwy (część A): 0,97 ± 0,03 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 0,97 ± 0,02 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Drewno nowe

Szlifować na sucho papierem P280-320 i nałożyć 1/2 warstwy S68030 Vernice 910.

Drewno już lakierowane

Jeżeli rodzaj lakieru jest nieznany, należy przeprowadzić próbę zgodności na małej powierzchni nasączając ją rozcieńczalnikiem. Jeżeli wystąpi podnoszenie, marszczenie, miękkość lub matowienie powłoki, usunąć całkowicie stary lakier szlifując na sucho papierem P280-320.

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod pędzel lub wałek

		objętościowo	wagowo
S68060	VERNICE POLIURETANICA 918.....A	1000 ml	1000 g
S68061	HARDENER (utwardzacz).....B	500 ml	500 g
S70030	DILATANTE 371 (rozcieńczalnik).....C	50-100 ml	50-100 g

Pod pistolet

		objętościowo	wagowo
S68060	VERNICE POLIURETANICA 918.....A	1000 ml	1000 g
S68061	HARDENER (utwardzacz).....B	500 ml	500 g
S70060	DILUENTE 911 (rozcieńczalnik).....C	150-300 ml	150-250 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 4 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2

Zalecana grubość: 40-60 µ po wyschnięciu (pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości 80 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: pędzlem lub wałkiem 3 h, pistoletem 30' w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 5,9 m² z 1 l mieszanki do grubości 50µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C pistoletem: 5 m² z 1 l mieszanki do grubości 50µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pistoletem): 29,5%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pistoletem): 24,9%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 32 h	min. 16 h	min. 8 h
Kolejna warstwa po	min. 6 h max. 32 h	min. 3 h max. 16 h	min. 1,5 h max. 8 h

Dane techniczne nr S116-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.