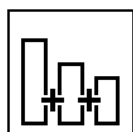


S68050 VERNICE POLIURETANICA TIX. U.V.



1000 ml
500 ml
150-300 ml



Ø1,2-1,3 mm
3,5-4 atm
HVLP:2-2,5 atm
Ilość warstw:2-3



1h w 20°C



40-60 µ
150-175 µ



3 h w 20°C



9,1 m²/l
przy grubości 50 µ
po wyschnięciu

Opis

Lakier bezbarwny

Bezbarwny, dwukomponentowy, tiksotropowy, szybkoschnący lakier do drewna znajdującego się ponad linią wodną. Obecność filtrów U.V. gwarantuje doskonałą ochronę przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi.

Kolor

Bezbarwny

Charakterystyka

- Podwyższona szybkość schnięcia.
- Łatwość malowania pionowych powierzchni.

Ciężar właściwy (część A): 1,02 ± 0,05 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 1,10 ± 0,05 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Drewno nowe

Szlifować na sucho papierem P280-320.

Drewno już lakierowane

Jeżeli rodzaj lakieru jest nieznan, należy przeprowadzić próbę zgodności na małej powierzchni nasączając ją rozcieńczalnikiem. Jeżeli wystąpi podnoszenie, marszczenie, miękkość lub matowienie powłoki, usunąć całkowicie stary lakier szlifując na sucho papierem P280-320.

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod pędzel lub wałek

		objętościowo	wagowo
S68050	VERNICE POLIURETANICA TIX. U.V.....A	1000 ml	1000 g
S68051	HARDENER (utwardzacz).....B	500 ml	500 g
S70030	DILATANTE 371(rozcieżczalnik).....C	150-300 ml	150-300 g

Pod pistolet

		objętościowo	wagowo
S68050	VERNICE POLIURETANICA TIX. U.V.....A	1000 ml	1000 g
S68051	HARDENER (utwardzacz).....B	500 ml	500 g
S70060	DILUENTE 911 (rozcieżczalnik).....C	200-400 ml	200-350 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 2 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw:

1-2 lakierowanie pozostawiające otwarte pory

7 lakierowanie pozostawiające zamknięte pory (1+3+3 co 24 h)

Zalecana grubość pozostawiająca otwarte pory: 40-60 µ po wyschnięciu

(pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości 60µ każda)

Zalecana grubość pozostawiająca zamknięte pory: 150-175 µ po wyschnięciu

(pistoletem: 7 warstw mokrych o grubości 60µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: pędzlem lub wałkiem 3 h, pistoletem 1 h w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 9,1 m² z 1 l mieszanki do grubości 50µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C pistoletem: 7,9 m² z 1 l mieszanki do grubości 50µ

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 3 m² z 1 l mieszanki do grubości 150µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C pistoletem: 2,6 m² z 1 l mieszanki do grubości 150µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pistoletem): 45,4%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pistoletem): 39,4%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 32 h	min. 16 h	min. 8 h
Kolejna warstwa po	min. 6 h max. 32 h	min. 3 h max. 16 h	min. 1,5 h max. 8 h

Dane techniczne nr S115-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.