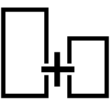







## S65056 VERNICE CLASSIC YACHT U.V.

					
pędzel lub wałek 10-15%  pistolet 10-20%	Ilość warstw: 2-6	60 min w 20°C	80-200µ	24 godz. w 20°C	6 m <sup>2</sup> /l przy grubości 90 µ po wyschnięciu

### Opis

#### Lakier bezbarwny

Lakier na bazie żywic fenolowych i oleju tungowego z dodatkiem filtrów U.V. chroniącymi drewno przed starzeniem się. Dzięki wysokiej sile wypełniania, elastyczności po wyschnięciu i odporności na agresywne warunki morskie nadaje się do pokrywania powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych. Szczególnie przeznaczony na drewno nowe lub lakierowane ponad linią wodną.

### Kolor

Bezbarwny bursztynowy.

Ciężar właściwy (część A): 0,93 ± 0,03 g/ml

### Charakterystyka

- Dobra twardość.
- Doskonała elastyczność.
- Wysoka siła wypełniania.

### Przygotowanie powierzchni

#### Drewno nowe

Szlifować na sucho papierem P120

#### Drewno już lakierowane

Szlifować na sucho papierem P280-320

## Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

### Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

## Przygotowanie mieszanki

### Pod pędzel lub wałek

S65056	VERNICE CLASSIC YACHT U.V.....A	<b>objętościowo</b>	1000 części
S70020	DILUENTE 277 (rozcieńczalnik).....B		100-150 części

### Pod pistolet

S65050	VERNICE SUPER YACHT.....A	<b>objętościowo</b>	1000 części
S70110	DILUENTE 6209 (rozcieńczalnik).....B		100-200 części

Ø dyszy pistoletu 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: od 2 do 6

Zalecana grubość całkowita na drewnie już lakierowanym: 80-100 µ po wyschnięciu (pędzlem: 2 warstwy mokre o grubości do 90 µ każda)

Zalecana grubość całkowita na drewnie nowym: 150-200 µ po wyschnięciu (pędzlem: 4 warstwy mokre o grubości do 90 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu pędzlem lub wałkiem: 24h, pistoletem: 1h przy 20°C

Wydajność teoretyczna mix A: 6,2 m<sup>2</sup> z 1 l do grubości 90 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 5,5 m<sup>2</sup> z 1 l mieszanki do grubości 90 µ

Wydajność teoretyczna mix A: 3,3 m<sup>2</sup> z 1 l do grubości 175 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 2,8 m<sup>2</sup> z 1 l mieszanki do grubości 175 µ

Zawartość części stałych objętościowo A: 55,6%

Zawartość części stałych objętościowo A+B: (pistolet) 49,2%

## Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	14 dni	7 dni	72 h
Kolejna warstwa po	min. 48 h max. 72 h	min. 24 h max. 36 h	min. 12 h max. 18 h

Dane techniczne nr S111-PL (03/2010)

**PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL**

*Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.*