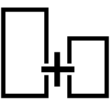







S65050 VERNICE SUPER YACHT

					
pędzel lub wałek 10-15% pistolet 10-20%	Ilość warstw: 2-4	60 min w 20°C	80-200µ	24 godz. w 20°C	6 m ² /l przy grubości 90 µ po wyschnięciu

Opis

Lakier bezbarwny

Uretanowy, błyszczący lakier bezbarwny. Łatwość nakładania umożliwia zastosowanie go na wszelkiego typu jednostkach z drewna. Przeznaczony do lakierowania powierzchni powyżej linii wodnej.

Kolor

Bezbarwny bursztynowy.

Ciężar właściwy (część A): 0,93 ± 0,03 g/ml

Charakterystyka

- Dobra rozlewność.
- Wysoka estetyka wymalowania.

Przygotowanie powierzchni

Drewno nowe

Szlifować na sucho papierem P120

Drewno już lakierowane

Szlifować na sucho papierem P280-320

Stary lakier

Jeżeli jest przyczepny do podłoża - szlifować na sucho papierem P240-280

Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C > punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod pędzel lub wałek

		objętościowo	
S65050	VERNICE SUPER YACHT.....	A	1000 części
S70020 lub S70050	DILUENTE 277 lub DILATANTE 678 (rozcieńczalnik)	B	100-150 części

Pod pistolet

		objętościowo	
S65050	VERNICE SUPER YACHT.....	A	1000 części
S70110	DILUENTE 6209 (rozcieńczalnik)	B	100-200 części

Ø dyszy pistoletu 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: od 2 do 4

Zalecana grubość całkowita na drewnie już lakierowanym: 80-100 µ po wyschnięciu

(pędzlem: 2 warstwy mokre o grubości do 90 µ każda)

Zalecana grubość całkowita na drewnie nowym: 150-200 µ po wyschnięciu

(pędzlem: 4 warstwy mokre o grubości do 90 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu pędzlem lub wałkiem: 24h, pistoletem: 1h przy 20°C

Wydajność teoretyczna mix A: 6 m² z 1 l do grubości 90 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B pędzlem: 5,3 m² z 1 l mieszanki do grubości 90 µ

Wydajność teoretyczna mix A: 3 m² z 1 l do grubości 175 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B pędzlem: 2,7 m² z 1 l mieszanki do grubości 175 µ

Zawartość części stałych objętościowo A: 54%

Zawartość części stałych objętościowo A+B: (pędzel) 48%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	14 dni	7 dni	72 h
Kolejna warstwa po	min. 48 h max. 72 h	min. 24 h max. 36 h	min. 12 h max. 18 h

Dane techniczne nr S110-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.