







S569.. STOPLAC

					
pędzel lub wałek 3-5% natrysk 5-10%	Ilość warstw:2	60 min. w 20°C	80-100 μ	16 h w 20°C	5,9 m ² /l przy grubości 90 μ po wyschnięciu

Opis

Błyszcząca farba jachtowa do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Szczególnie nadaje się do konserwacji łodzi powyżej linii wodnej.

Kolor

Podstawowa gama kolorów Stoplac:

S569100 biały
S569150 błękitny
S569160 szary
S569190 niebieski
S569200 czerwony
S569210 czarny

Charakterystyka

- Dobra odporność na środowisko morskie.
- Dobra odporność na światło.
- Dobra rozlewność.

Przygotowanie powierzchni

Grunt Stoppani 1K

Szlifować na sucho papierem P280-320

Stare lakiery

Sprawdzić przyczepność starych powłok i przeszlifować na sucho papierem P240-280.

Nakładanie

Wałkiem, pędzlem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

pod wałek lub pędzel

S569. STOPLAC.....A
S70020 Diluente 277 (rozcieńczalnik).....B

objętościowo

1000 części

30-50 części

pod pistolet

S569. STOPLAC.....A
S70020 Diluente 277 (rozcieńczalnik).....B

objętościowo

1000 części

50-100 części

Ilość warstw: 2

Zalecana całkowita grubość: 80-100 μ po wyschnięciu (pędzlem: 2 warstwy mokre o grubości 90 μ każda).

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu wałkiem, pędzlem: 16 godz., pistoletem: 1 godz. w 20°C.

Wydajność teoretyczna składnik A : 5,9 m² z 1 l do grubości 90 μ

Wydajność teoretyczna składnik A+B pędzlem: 5,7 m² z 1 l mieszanki do grubości 90 μ

Zawartość części stałych objętościowo A: 53,3%

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pędzel): 51,6%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 14 dni	min. 7 dni	min. 72 godz.
Kolejna warstwa	min. 32 max. 72 godz.	min. 16 max. 36 godz.	min. 8 max. 18 godz.

Dane techniczne nr S1161-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyzsze dane sporzadzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.