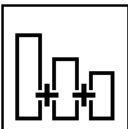







S313.. GLASSTOP

					
900 ml 300 ml 200-300 ml (3 + 1 + 1)	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm Ilość warstw:2	1h w 20°C	60-80 µ	16 h w 20°C	8 m ² /l przy grubości 70 µ po wyschnięciu

Opis

Błyszcząca farba poliuretanowa 2K. Zalecana do wymalowań powyżej linii wodnej. Zaletą jest dobra wytrzymałość mechaniczna i odporność na warunki atmosferyczne.

Kolor

Wzornik kolorów **Glasstop**.

Charakterystyka

- Dobra rozlewność i połysk.
- Dobra twardość.
- Wysoka odporność na środowisko morskie.
- Dobra odporność mechaniczna.

Ciężar właściwy (część A) w zależności od koloru: 1,00-1,5 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 1,07 ± 0,05 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Grunt epoksydowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Grunt poliuretanowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Nakładanie

Wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C > punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod wałek

Białe		objętościowo	wagowo
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP (utwardzacz).....B	300 ml	250 g
S70030	DILATANTE 371 (rozcieńczalnik).....C	200-300 ml	100-200 g

Inne kolory

S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP (utwardzacz).....B	300 ml	330 g
S70030	DILATANTE 371 (rozcieńczalnik).....C	200-300 ml	200-300 g

Pod pistolet

Białe		objętościowo	wagowo
S313..	GLASSTOPA	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP (utwardzacz).....B	300 ml	250 g
S70060	DILUENTE 911 (rozcieńczalnik).....C	250-400 ml	150-250 g

Inne kolory

S313..	GLASSTOPA	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP (utwardzacz).....B	300 ml	330 g
S70060	DILUENTE 911 (rozcieńczalnik).....C	250-400 ml	250-400 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 4 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,2 – 1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2

Zalecana całkowita grubość: 60-80 µ po wyschnięciu (pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości 100 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: wałkiem 3 h, pistoletem 1 h w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 8 m² z 1 l mieszanki do grubości 70 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C pistoletem: 6,2 m² z 1 l mieszanki do grubości 70 µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pistolet): 56%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pistolet): 44%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 96 h	min. 48 h	min.24 h
Kolejna warstwa pistoletem po	min. 6 h max. 48 h	min. 3 h max. 24 h	min. 1,5 max. 12 h

Dane techniczne nr S107-PL (03/2018)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.