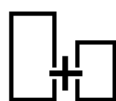


## S30350 CLIPPER BIANCO SATINATO



Pędzel, wałek  
lub pistolet

10-20%



Ilość warstw: 2



60 min w 20°C



80-100µ



18 godz. w 20°C



5 m<sup>2</sup>/l  
przy grubości 90 µ  
po wyschnięciu

### Opis

#### Farba nawierzchniowa

Matowa farba poliuretanowa 1K. Dzięki podwyższonej odporności na światło i warunki występujące w środowisku morskim szczególnie wskazana do stosowania w cyklach 1K w sektorze jachtowym. Matowe wykończenie sprawia, że szczególnie nadaje się do wnętrza łodzi.

### Kolor

Biały matowy (30-40 GU przy 60°)

### Charakterystyka

- Jednolity matowy wygląd.
- Odporność na żółknięcie.
- Podwyższona odporność na światło.

Ciężar właściwy (część A): 1,32 ± 0,05 g/ml

### Przygotowanie powierzchni

#### Podkład 1K Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

#### Podkład 2K Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

#### Stary lakier

Jeżeli jest przyczepny do podłoża - szlifować na sucho papierem P240-280

## Nakładanie

Pędzlem, wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

### Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

## Przygotowanie mieszanki

### Pod pędzel lub wałek

S30350 CLIPPER BIANCO SATINATO.....A  
S70020 lub S70050 DILUENTE 277 lub DILATANTE 678 (rozcieńczalnik)..B

**objętościowo**  
1000 części  
100-200 części

### Pod pistolet

S33350 CLIPPER BIANCO SATINATO.....A  
S70020 lub S70110 DILUENTE 277 lub DILATANTE 6209(rozcieńczalnik).B

**objętościowo**  
1000 części  
100-200 części

Ø dyszy pistoletu 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2

Zalecana grubość całkowita: 80-100 µ po wyschnięciu

(pistoletem: 2 warstwy mokre o grubości do 100 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu pędzlem lub wałkiem: 18h, pistoletem: 1h przy 20°C

Wydajność teoretyczna mix A: 6 m<sup>2</sup> z 1 l do grubości 90 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B 4,9 m<sup>2</sup> z 1 l mieszanki do grubości 90 µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B: 44,8%

## Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 14 dni	min. 7 dni	min. 72 h
Kolejna warstwa po	min. 36 h max. 14 dni	min. 18 h max. 7 dni	min. 9 h max. 4 dni

Dane techniczne nr S101-PL (03/2010)

**PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL**

*Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.*