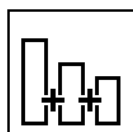


S39080 GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA



900 ml
300 ml
50-150 ml



struktura plastra
miodu
Ilość warstw:2



1h w 20°C



200 μ



24 h w 20°C



2,6 m²/l
przy grubości 200 μ
po wyschnięciu

Opis

Półmatowa farba poliuretanowa o specyficznym efekcie skórki pomarańczy. Ze względu na ten efekt nadaje się do maskowania niedoskonałości powierzchni.

Kolor

Biały.

Charakterystyka

- Efekt skórki pomarańczy.
- Odpowiednia twardość.
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne.
- Dobra odporność mechaniczna.

Ciężar właściwy (część A): 1,57 ± 0,05 g/ml

Ciężar właściwy (część B): 1,00 ± 0,05 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Grunt epoksydowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Grunt poliuretanowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Stare lakiery termoutwardzalne

Jeżeli rodzaj lakieru jest nieznany, należy przeprowadzić próbę zgodności na małej powierzchni nasączając ją rozcieńczalnikiem. Jeżeli wystąpi podnoszenie, marszczenie, miękkość lub matowienie powłoki należy usunąć całkowicie stary lakier szlifując na sucho papierem P280-320.

Nakładanie

Wałkiem lub pistoletem pneumatycznym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C > punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Pod wałek

		objętościowo	wagowo
S39080	GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA.....A	900 ml	820 g
S39081	HARDENER (utwardzacz).....B	300 ml	180 g
S70030/60	DILATANTE 371 lub 911 (rozcieńczalnik).....C	50-100 ml	0-50 g

Pod pistolet

		objętościowo	wagowo
S39080	GLASSTOP BUCCIATO VERSILIA.....A	900 ml	900 g
S39081	HARDENER (utwardzacz).....B	300 ml	180 g
S70060	DILUENTE 911 (rozcieńczalnik).....C	100-150 ml	50-100 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 6 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 2,5 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2 (pierwsza gładka do pokrycia + druga nadająca żądany efekt)

Zalecana całkowita grubość: 200 µ po wyschnięciu (wałkiem: 2 warstwy mokre o grubości 200 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: wałkiem 24 h, pistoletem 1 h w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B pistoletem: 2,6 m² z 1 l mieszanki do grubości 200 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C pistoletem: 2,5 m² z 1 l mieszanki do grubości 200 µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B (pistolet): 52,9%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (pistolet): 49,2%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować po	min. 96 h	min. 48 h	min. 24 h
Kolejna warstwa wałkiem po	min. 48 h max. 72 h	min. 24 h max. 36 h	min. 12 h max. 18 h
Kolejna warstwa pistoletem po	min. 2 h max. 16 h	min. 1 h max. 8 h	min. 30' max. 4 h

Dane techniczne nr S107-PL (01/2013)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.