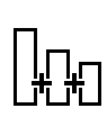



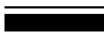



SM00400 ISOFAN MARINE ACRYLIC U.V. FILTER CLEARCOAT

					
1000 ml 500 ml 100-150 ml 2 + 1 + 0,2	Ford 4 16-18"	Ø1,2-1,3 mm 3,5-4 atm HVLP:2-2,5 atm Ilość warstw: 2	30' w 20°C	40-60 µ	24 h w 20°C

Opis

Bezbarwny, błyszczący lakier o maksymalnej odporności na warunki atmosferyczne. Dzięki wyspaniałej rozlewności szczególnie wskazany do profesjonalnego lakierowania (także dużych powierzchni) w sektorze jachtowym.

Kolor

Bezbarwny, nakładany jako warstwa nawierzchniowa na bazę ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT stosownie wyschniętą, aby nadać połysk i odporność.

Charakterystyka

- Dobry wygląd i połysk.
- Dobra odporność na środowisko wodne (zawiera UV absorber).
- Łatwy w nakładaniu i polerowaniu.
- Wysoka wydajność.

Przygotowanie powierzchni

ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT

Odkurzyć szmatką antystatyczną.

ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM

Szlifować na sucho P360-400

ISM ISOFAN MARINE FAST FINISH

Szlifować na sucho P360-400

Nakładanie

Natrysk pistoletem tradycyjnym, HVLP lub airmix.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

		objętościowo	wagowo
ISM00400	ISOFAN MARINE ACRYLIC CLEARCOAT.....A	1000 ml	1000 g
SM00600	ISOFAN MARINE STANDARD HARDENER.....B	500 ml	500 g
SM00780	ISOFAN MARINE SLOW THINNER		
SM00700	ISOFAN MARINE STANDARD THINNER		
SM00715	ISOFAN MARINE FAST THINNER.....C	100-150 ml	100-150 g

W temperaturach powyżej 25°C i przy malowaniu dużych powierzchni, aby ułatwić usuwanie rozkurzu zaleca się wymienić SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER na SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT nie przekraczając proporcji 1:1.

Lepkość do natrysku (kubek Forda 4): 16-18"

Czas życia mieszanki w 20°C: 6 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2

Zalecana grubość po wyschnięciu: 40-60 µ

Czas między warstwami: min. 30' - max. 4 h w 20°C.

Wydajność teoretyczna mix A+B: 7,2 m² z 1 l mieszanki o grubości 50 µ

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować i polerować po	96 h	48 h	24 h
Kolejna warstwa tego samego bez szlifu po	min. 1 h max. 8 h	min. 30' max. 4 h	min. 15' max. 2 h

Sieciowanie trwa od czasu ukończenia nakładania i jest skończone całkowicie po 7 dniach.

W sytuacji, gdy trzeba poprawić ewentualne niedoskonałości powłoki, przed naniesieniem lakieru bazowego zaleca się sprawdzić, czy lakier bezbarwny wysechł dostatecznie. Będzie gotowy do dalszych operacji, gdy po nałożeniu lakieru bazowego na niewielką powierzchnię nie nastąpi marszczenie powłoki.

W tego typu naprawach zaleca się rozcieńczać bazę SM00700 FAST THINNER i nakładać cienkimi, mocno pyłącymi warstwami, co pozwoli uchronić przed nadmierną ilością rozcieńczalnika. Następnie nałożyć dwie warstwy lakieru ISM00400 i lakier redukujący rozkurz lakierniczy EL085 ENERGY SPRAY LINE FADE-OUT BLENDER. Na koniec pozostaje go wysuszyć i wypolerować.

Dane techniczne nr S188-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.

DYSTRYBUCJA
STS-Berg Sp. z o.o.
Ul. Jana Pawła II 26, 33-300 Nowy Sącz
www.stoppani.pl



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu