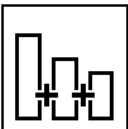







ISM25-ISM26 ISOFAN MARINE STRUCTURED

					
1000 ml 250 ml 0-100 ml	Ilość warstw:2	1godz. w 20°C	75 μ grubość informacyjna, niemierzalna ze względu na efekt	18 godz. w 20°C	6,8 m ² /l przy grubości 75 μ po wyschnięciu

Opis

Półmatowa farba z sektora jachtowego o naturalnym efekcie skórki pomarańczy. Oparta na żywicach poliestrowych; zoptymalizowana lepkość pozwala uzyskać zamierzony efekt. Szczególnie przydatna do maskowania niedoskonałości powierzchni. Używana przy lakierowaniu wnętrz jednostek, pokładów i nadbudówek.

Kolor

Dostępne są kolory z wzorników: **Yachting Colour Master pastello** i **Yachting solid colour selection pastello**. Aby polepszyć siłę krycia niektórych farb wymagane jest nałożenie gruntu w odpowiednim kolorze. Szczegółowe informacje podaje lista kolorów.

Charakterystyka

- Naturalny efekt skórki pomarańczy.
- Dobre krycie.
- Wysoka odporność na środowisko morskie.

Ciężar właściwy (część A – SM250 ISOFAN MARINE STRUCTURED WHITE): 1,50 ± 0,05 g/ml
Ciężar właściwy (część A – SM260 ISOFAN MARINE STRUCTURED NEUTRAL): 1,20 ± 0,05 g/ml
Ciężar właściwy (część B): 1,00 ± 0,05 g/ml

Przygotowanie powierzchni

Grunt epoksydowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Grunt poliuretanowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320

Stare lakiery termoutwardzalne

Jeżeli rodzaj lakieru jest nieznany, należy przeprowadzić próbę zgodności na małej powierzchni nasączając ją rozcieńczalnikiem. Jeżeli wystąpi podnoszenie, marszczenie, miękkość lub matowienie powłoki należy usunąć całkowicie stary lakier szlifując na sucho papierem P280-320.

Nakładanie

Wałkiem lub pistoletem pneumatycznym ze zbiornikiem podciśnieniowym.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C> punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Kolor biały i pochodne

		objętościowo	wagowo
ISM25	ISOFAN MARINE STRUCTURED (określony kolor)...A	1000 ml	1000 g
S39081	HARDENER (utwardzacz).....B	250 ml	160 g
SM780	ISOFAN MARINE SLOW THINNER		
SM700	ISOFAN MARINE STANDARD THINNER		
SM715	ISOFAN MARINE FAST THINNER(rozcieżczalnik).....C	0-100 ml	0-75 g

Inne kolory

		objętościowo	wagowo
ISM26	ISOFAN MARINE STRUCTURED (określony kolor)...A	1000 ml	900 g
S39081	HARDENER (utwardzacz).....B	250 ml	210 g
SM780	ISOFAN MARINE SLOW THINNER		
SM700	ISOFAN MARINE STANDARD THINNER		
SM715	ISOFAN MARINE FAST THINNER(rozcieżczalnik).....C	0-50 ml	0-50 g

Czas życia mieszanki w 20°C: 4 godz.

Ø dyszy pistoletu ze zbiornikiem podciśnieniowym: > 1,4 mm

Ø dyszy pistoletu ze grawitacyjnym: od 1,7 mm do 2,5 mm

Ciśnienie: 1-2 atm efekt grubej skóry

4-5 atm efekt cienkiej skóry

Ilość warstw:

wałkiem 2 (pierwsza gładka do pokrycia + druga wałkiem o fakturze plastra miodu nadającym żądany efekt)

pistoletem 2 (pierwsza gładka do pokrycia rozcieńczona 20%

+ druga nadająca żądany efekt rozcieńczona 10%)

Zalecana całkowita grubość: ok. 75 µ po wyschnięciu (wałkiem: 2 warstwy mokre o grubości 70 µ każda)

Minimalny czas między warstwami przy malowaniu: wałkiem 18 godz., pistoletem 30" w 20°C

Wydajność teoretyczna mix A+B: 7,4 m² z 1 l mieszanki do grubości 75 µ

Wydajność teoretyczna mix A+B+C (maksymalne rozcieńczenie): 6,8 m² z 1 l mieszanki do grubości 75 µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B: 55,6%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C (maksymalne rozcieńczenie): 51,3%

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Kolejna warstwa po	min. 36 h max. 96 h	min. 18 h max. 48 h	min. 9 h max. 24 h

Dane techniczne nr S107-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.