







ISM2 ISOFAN MARINE FAST FINISH

					
1000 ml 500 ml 200-400 ml 2 + 1 + 0,5	Ford 4 14-16"	Ø1,2-1,3 mm 3,5-4 atm HVLP:2-2,5 atm Ilość warstw: 2-3	20' w 20°C	40-60 µ	18 h w 20°C

Opis

Błyszcząca jachtowa farba nawierzchniowa. Dzięki żywicom akrylowym modyfikowanym poliestrami udało się uzyskać doskonałe proporcje szybkości schnięcia do rozlewności. Lakierować można średniej wielkości jachty (do 25 m długości) w niższych temperaturach minimalizując gromadzenie się zanieczyszczeń na powierzchni filmu.

Kolor

Dostępny wzornik: Yachting Colour Master pastello i Yachting solid colour selection pastello. Niektóre kolory wymagają użycia barwionego podkładu w celu wyzyskania siły krycia.

Charakterystyka

- Szybkie schnięcie.
- Dobry wygląd i połysk.
- Dobra odporność na środowisko wodne (zawiera UV absorber).
- Łatwa w polerowaniu.

Przygotowanie powierzchni

Grunt epoksydowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320.

Podkład poliuretanowy Stoppani

Szlifować na sucho papierem P280-320.

Nakładanie

Natrysk pistoletem tradycyjnym, HVLP lub airmix.

Warunki nakładania

Wilgotność względna < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura powierzchni 5 °C > punktu rosy

Przygotowanie mieszanki

Kolor biały i pochodne

		objętościowo	wagowo
ISM2	ISOFAN MARINE FAST FINISH.....A	1000 ml	1000 g
SM00640	ISOFAN MARINE MS STANDARD HARDENER		
SM00645	ISOFAN MARINE MS SPEEDY HARDENERB	500 ml	400 g
SM00780	ISOFAN MARINE SLOW THINNER		
SM00700	ISOFAN MARINE STANDARD THINNER		
SM00715	ISOFAN MARINE FAST THINNER.....C	200-400 ml	150-300 g

Inne kolory

		objętościowo	wagowo
ISM2	ISOFAN MARINE FAST FINISH.....A	1000 ml	1000 g
SM00640	ISOFAN MARINE MS STANDARD HARDENER		
SM00645	ISOFAN MARINE MS SPEEDY HARDENERB	500 ml	500 g
SM00780	ISOFAN MARINE SLOW THINNER		
SM00700	ISOFAN MARINE STANDARD THINNER		
SM00715	ISOFAN MARINE FAST THINNER.....C	200-400 ml	200-400 g

Lepkość do natrysku (kubek Forda 4): 14-16"

Czas życia mieszanki w 20°C: 3 h

Ø dyszy pistoletu tradycyjnego i HVLP: 1,2-1,3 mm

Ciśnienie: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Ilość warstw: 2/3

Zalecana grubość po wyschnięciu: 40-60 µ (odpowiada 90-135 µ mokrej powłoki)

Czas między warstwami: min. 20' - max. 2 h w 20°C.

Wydajność teoretyczna mix A+B: BIAŁY 10,7 INNE KOLORY 8,8 m² z 1 l mieszanki o grubości 50 µ

Zawartość części stałych objętościowo A+B: BIAŁY 53,7%, INNE KOLORY* 44,2%

Zawartość części stałych objętościowo A+B+C: BIAŁY 44,3%, INNE KOLORY* 30%

* ta wartość jest wskazaniem, może się lekko zmieniać w zależności od koloru farby

Schnięcie

	10°C	20°C	35°C
Szlifować i polerować po	48 h	24 h	12 h
Kolejna warstwa tego samego lub SM00400 po	min. 40' max. 4 h	min. 20' max. 2 h	min. 10' max. 1 h

Sieciovanie trwa od czasu ukończenia nakładania i jest skończone całkowicie po 7 dniach.

Kolejne warstwy

Tam gdzie wymagana jest miejscowa naprawa lakiernicza zaleca się używać SM00645 MS SPEEDY HARDENER i SM00715 FAST THINNER, co pozwoli zredukować różnicę kolorów po polerowaniu.

Produkt nie wymaga pokrycia lakierem bezbarwnym, wszakże w kolorach ciemnych notorycznie wrażliwych na tarcie odbijaczy, szczelność (odporność) farby może być podwyższona przez nałożenie 1 -2 warstw SM00400 CLEARCOAT ACRYLIC U.V. FILTER.

Dane techniczne nr S185-PL (03/2010)

PRODUKT PRZEZNACZONY JEST DO ZASTOSOWAŃ PROFESJONALNYCH PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL

Powyższe dane sporządzono po uprzednim sprawdzeniu, mimo to nie odpowiadamy za ewentualne pomyłki i niedokładności.